

中华人民共和林业行业标准

LY/T 3234—2020

数码喷印装饰木制品通用技术要求

General technical requirements of digital inkjet printing decorated wood products

布

2020-12-29 发布

2021-06-01 实施

国家林业和草原局 发布

前言

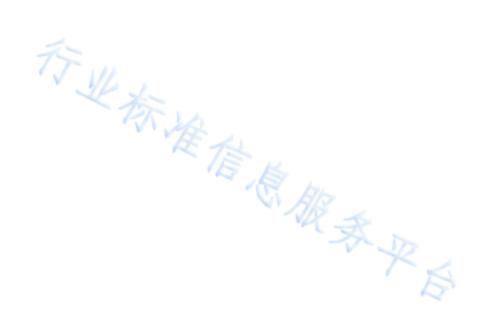
本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分:标准化文件的结构和起草规则》给出的规则起草。

本文件由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)提出并归口。

本文件起草单位:南京林业大学、南京雷励数码科技有限公司、湖州尚上采家居有限公司、广州精陶机电设备有限公司、浙江升华云峰新材股份有限公司、中国林业科学研究院木材工业研究所、山东农业大学、山东乐得仕软木发展有限公司、江苏海田技术有限公司、圣象集团有限公司、大亚(江苏)地板有限公司、广东耀东华装饰材料科技有限公司、中山市大自然木业有限公司、浙江简巨木业科技有限公司、浙江世友木业有限公司、瑞通高分子科技(浙江)有限公司、江苏省家具家饰产品设计工程技术研究中心等。

本文件主要起草人: 吴智慧、冯鑫浩、桑瑞娟、季德才、陈宏芒、汤振华、赵建忠、龙玲、刘如、董晓英、刘宝宣、陈明贵、郭祎鹏、纪娟、曾敏华、佘学彬、谭宏伟、倪月忠、淳华。

本文件首次发布。



数码喷印装饰木制品通用技术要求

1 范围

本文件规定了数码喷印装饰木制品的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存等。

本文件适用于在木材、人造板、木塑复合材料等基材表面采用紫外光固化(UV)树脂油墨直接数码喷墨打印立体木纹或图案进行装饰的产品。其他基材的数码喷印装饰制品可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件;凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

注:对于不注日期的引用文件,如果最新版本为包含所引用的内容,那么包含了所引用内容的最后版本适用。

GB/T 8485 建筑门窗空气声隔声性能分级及检测方法

GB 8624 建筑材料及制品燃烧性能分级

GB/T 15036.1-2018 实木地板 第1部分: 技术要求

GB/T 15036.2-2018 实木地板 第 2 部分: 检验方法

GB/T 15102-2017 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板

GB/T 17657-2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18102-2007 浸渍纸层压木质地板

GB/T 18103-2013 实木复合地板

GB/T 18259-2018 人造板及其表面装饰术语

GB/T 33042-2016 木质地板饰面层中铅、镉、铬、汞重金属元素含量测定

GB/T 34722-2017 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板

GB/T 37005-2018 油漆饰面人造板

LY/T 1657-2015 软木类地板

LY/T 1658-2006 直接印刷人造板

LY/T 1697-2017 饰面木质墙板

LY/T 1858-2009 涂饰浸渍纸层压木质地板

LY/T 1923-2010 室内木质门

LY/T 1986-2011 直接印刷木地板

3 术语和定义

GB/T 18259-2018 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

数码喷印 digital inkjet printing

在计算机控制下,将数字信息生成的高分辨率图像,通过喷头使油墨墨水形成细微墨滴后直接喷射到基材表面,并迅速固化形成装饰纹样或图案的方法,也称数码喷墨打印,或数码打印、数字喷墨印刷。

3.2

数码喷印装饰木制品 digital inkjet printing decorated wood products

在木材、人造板、木塑复合材料等基材表面采用 UV 树脂油墨直接数码喷印立体木纹或图案进行装饰的产品,以及在数码喷印的表面上采用涂料涂装成的产品。

3.3

数码喷印全色木制品 digital inkjet printing covered wood products

也称全色数码喷印木制品或罩色数码喷印木制品,是在普通基材表面数码喷印另外一种木纹或